KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

TÜRKÇE TEKNİK VERİ FÖYÜ

WZG/12

Akrilik Kenarlar İçin Soğutucu WZG/12

PMMA/akrilik kenar soğutucu ajanı

DOKÜMAN SINIFI
TEKNİK BİLGİ

GÜNCELLEME
22.07.2026

ÜRÜNÜN ROLÜ

Hassas PMMA ve akrilik kenarlarda çatlama riskini azaltmaya, yapışma hattını soğutmaya ve statik yükü düşürmeye yardımcı özel soğutucu ajandır.

ÖNERİLEN UYGULAMA ODAĞI

- Baskı bölgesinden sonra akrilik kenarın üst ve altına ince film halinde uygulama.
- Akrilik/PMMA kenarlarda gerilim kaynaklı çatlama riskini azaltma.
- Yapışma hattını soğutma, statik yükü ve talaş tutunmasını azaltma.

Neden kullanılır?

1 Akrilik uzmanlığı

PMMA ve hassas akrilik kenar uygulamalarına odaklıdır.

2 Çatlama kontrolü

Proses kaynaklı gerilim ve çatlama riskini azaltmaya yardımcı olur.

3 Antistatik etki

Talaşın panel ve takım yüzeyine tutunmasını azaltır.

4 Soğutma

Yapışma hattının kontrollü soğumasını ve sertleşmesini destekler.

GÜVENLİK DURUMU

TEHLİKE

GHS02 / GHS07 - H225, H319, H336

Ayrıntı ve zorunlu önlemler için güncel RIEPE SDS okunmalıdır.

KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

Teknik özellikler ve doğru uygulama

RIEPE WZG/12 | Türkçe teknik bilgilendirme | Koçak Endüstri

TEKNİK ÖZELLİK	DEĞER
Fiziksel görünüm	Mavi sıvı
Koku	Karakteristik
Kaynama noktası	82 °C
Parlama noktası	20 °C
Tutuşma sıcaklığı	425 °C
pH değeri	Yaklaşık 10 / 20 °C
Buhar basıncı	48 hPa / 20 °C
Yoğunluk	0,952 g/cm³
Suda çözünürlük	Tamamen karışabilir
Depolama ömrü	Uygun koşullarda sınırsız olarak belirtilmiştir
Ortalama tüketim	Yaklaşık < 1 L / 5.000 m kenar bandı*
Ambalajlar	10 L, 30 L, 200 L, 1.000 L

Uygulama adımları

1. **Malzemeyi doğrulayın**
   Kenarın PMMA/akrilik olduğunu ve yüzey uyumluluğunu test edin.
2. **İnce film püskürtün**
   Baskı bölgesinden sonra üst ve alt kenara minimum yeterli miktarda uygulayın.
3. **Çatlak kontrolü**
   Deneme panelinde mikroskobik çatlak ve yüzey izini kontrol edin.
4. **Ayarı sabitleyin**
   Hat hızı ve kenar kalınlığına göre nozül miktarını kayıt altına alın.

GÜVENLİ KULLANIM ÖZETİ

TEHLİKE — **GHS02 / GHS07 - H225, H319, H336**

Kolay alevlenir sıvı ve buhar. Ciddi göz tahrişine, rehavet veya baş dönmesine yol açabilir. İyi havalandırma sağlayın; buharı solumaktan kaçının.

UFI: 03QP-905W-200Y-WEVK

Depolama ve proses notları

- **Depolama**
  Serin ve iyi havalandırılan yerde, kabı sıkıca kapalı olarak saklayın.
- **Havalandırma**
  Buhar birikimini önleyin; yalnızca yeterli havalandırma ile kullanın.
- **Taşıma**
  Taşıma sınıflandırması ve özel hükümler için güncel SDS Bölüm 14'e başvurun.

Kaynak, kapsam ve iletişim

KAYNAK HİYERARŞİSİ

RIEPE resmî SDS v107.01 - 27.12.2022

Fiziksel ve güvenlik verilerinde güncel resmî SDS; uygulama ve ambalaj bilgisinde RIEPE ürün sayfası esas alınmıştır.

ÖNEMLİ NOT

Bu föy, güvenlik bilgi formunun (SDS/GBF) yerine geçmez. Ürün seçimi ve dozaj; makine, yüzey, yapıştırıcı, hat hızı ve proses koşullarıyla birlikte doğrulanmalıdır.

** Ortalama tüketim; nozül, hat hızı ve proses ayarlarına bağlıdır.*

TÜRKİYE SATIŞ VE TEKNİK DESTEK

KOÇAK ENDÜSTRİ

+90 216 527 82 04 | +90 216 706 30 33

info@kocakendustri.com.tr

cct@kocakendustri.com.tr

Mimar Sinan Mah. Yedpa Ticaret Merkezi, E Cad. No:4, Ataşehir / İstanbul / Türkiye

Üretici: RIEPE GmbH & Co. KG