KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

TÜRKÇE TEKNİK VERİ FÖYÜ

NFLY

Yağlayıcı / Kaydırıcı NFLY

DOKÜMAN SINIFI
TEKNİK BİLGİ

GÜNCELLEME
22.07.2026

Kenar bantlama kaydırıcı ajanı

ÜRÜNÜN ROLÜ

Baskı rulosu, kenar bandı, kızak ve finisaj takımlarında sürtünmeyi, iz oluşumunu ve yapıştırıcı birikimini azaltmaya yardımcı kaydırıcı ajandır.

ÖNERİLEN UYGULAMA ODAĞI

- Aralıklı çalışan baskı rulosu ve kenar bandı/protectif folyo temas noktaları.
- Kızak pabuçları, DUO kazıyıcı ve finisaj takımlarının ıslatılması.
- Sürtünme izi, folyo hasarı ve takım üzerinde tutkal birikimini azaltma.

Neden kullanılır?

1 Düşük sürtünme

Kenar bandı ve makine temas noktalarında kaymayı destekler.

2 Yüzey koruma

Hassas yüzeylerde sürtünme izi ve koruyucu folyo hasarı riskini azaltır.

3 Takım temizliği

Kazıyıcı ve kızaklarda tutkal birikmesini azaltmaya yardımcı olur.

4 Çoklu uygulama

Baskı rulosu, kenar, kızak ve finisaj takımlarında değerlendirilebilir.

GÜVENLİK DURUMU

DİKKAT

GHS02 - H226

Ayrıntı ve zorunlu önlemler için güncel RIEPE SDS okunmalıdır.

KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

Teknik özellikler ve doğru uygulama

RIEPE NFLY | Türkçe teknik bilgilendirme | Koçak Endüstri

TEKNİK ÖZELLİK	DEĞER
Fiziksel görünüm	Yeşil sıvı
Koku	Alkol benzeri
Erime/donma noktası	Yaklaşık -40 °C
Kaynama noktası	Yaklaşık 82 °C
Parlama noktası	28 °C
Tutuşma sıcaklığı	425 °C
Buhar basıncı	Yaklaşık 40 hPa / 20 °C
Yoğunluk	Yaklaşık 0,95 g/cm³
Patlama sınırları	Alt %3,5 hacim / üst %15 hacim
Ortalama tüketim	Yaklaşık < 1 L / 5.000 m kenar bandı*
Ambalajlar	10 L, 30 L, 200 L, 1.000 L

Uygulama adımları

1. **Temas noktasını seçin**
   Baskı rulosu, kenar veya finisaj takımındaki sürtünme kaynağını belirleyin.
2. **Minimum uygulayın**
   Ürünü yalnızca gerekli noktaya ince film halinde dozajlayın.
3. **Yüzeyi test edin**
   Koruyucu folyo, parlak yüzey ve kenar malzemesinde uyumluluğu doğrulayın.
4. **Biriken ürünü izleyin**
   Aşırı dozaj ve yüzey kalıntısını periyodik olarak kontrol edin.

GÜVENLİ KULLANIM ÖZETİ

DİKKAT — **GHS02 - H226**

Alevlenir sıvı ve buhar. Isıdan, kıvılcımdan ve açık alevden uzak tutun. Uygun havalandırma sağlayın ve elektrostatik boşalmaya karşı önlem alın.

UFI: SDS'de belirtilmemiştir

Depolama ve proses notları

- **Depolama**
  Kabı kapalı, serin ve iyi havalandırılmış yerde muhafaza edin.
- **Uygulama**
  Yüzey uyumluluğunu ve fazla ürün bırakmadığını deneme parçasında doğrulayın.
- **Taşıma**
  Taşıma ve bertaraf ayrıntıları için güncel SDS Bölüm 13 ve 14'ü esas alın.

Kaynak, kapsam ve iletişim

KAYNAK HİYERARŞİSİ

RIEPE resmî SDS v104.01 - 17.11.2022

Fiziksel ve güvenlik verilerinde güncel resmî SDS; uygulama ve ambalaj bilgisinde RIEPE ürün sayfası esas alınmıştır.

ÖNEMLİ NOT

Bu föy, güvenlik bilgi formunun (SDS/GBF) yerine geçmez. Ürün seçimi ve dozaj; makine, yüzey, yapıştırıcı, hat hızı ve proses koşullarıyla birlikte doğrulanmalıdır.

** Ortalama tüketim; nozül, hat hızı ve proses ayarlarına bağlıdır.*

TÜRKİYE SATIŞ VE TEKNİK DESTEK

KOÇAK ENDÜSTRİ

+90 216 527 82 04 | +90 216 706 30 33

info@kocakendustri.com.tr

cct@kocakendustri.com.tr

Mimar Sinan Mah. Yedpa Ticaret Merkezi, E Cad. No:4, Ataşehir / İstanbul / Türkiye

Üretici: RIEPE GmbH & Co. KG