KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

TÜRKÇE TEKNİK VERİ FÖYÜ

LP163/93

Temizleyici Ajan LP163/93

DOKÜMAN SINIFI
TEKNİK BİLGİ

GÜNCELLEME
22.07.2026

Kenar finisajı temizleyici ajanı

ÜRÜNÜN ROLÜ

Ayırıcı ajanı ve gevşek yapıştırıcı kalıntılarını polisaj öncesinde yüzeyden uzaklaştırmaya yardımcı, hızlı buharlaşan temizleyici ajandır.

ÖNERİLEN UYGULAMA ODAĞI

- Polisaj keçeleri veya düz kazıyıcıdan önce panelin üst ve alt kenarına uygulama.
- Ayırıcı ajanı, gevşek tutkal kalıntısı ve proses sıvılarını çözme.
- Polisajla birlikte temiz ve kalıntısız finiş elde etmeyi destekleme.

Neden kullanılır?

1 Etkili temizlik

Proses sıvıları ve gevşek yapıştırıcı kalıntılarının uzaklaştırılmasına yardım eder.

2 Finiş desteği

Polisaj ünitesinin daha temiz ve homojen yüzey oluşturmasını destekler.

3 Rötuş azaltma

Çıkış sonrası manuel temizlik ihtiyacını azaltmaya katkı sağlar.

4 Hat uyumu

Kenar bantlama çıkış ve finisaj bölgesindeki kontrollü püskürtmeye yöneliktir.

GÜVENLİK DURUMU

TEHLİKE

GHS02 / GHS07 - H225, H319

Ayrıntı ve zorunlu önlemler için güncel RIEPE SDS okunmalıdır.

KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

Teknik özellikler ve doğru uygulama

RIEPE LP163/93 | Türkçe teknik bilgilendirme | Koçak Endüstri

TEKNİK ÖZELLİK	DEĞER
Fiziksel görünüm	Kırmızı sıvı
Koku	Karakteristik
Kaynama noktası	> 65 °C
Parlama noktası	< 21 °C
Tutuşma sıcaklığı	425 °C
pH değeri	7-9 / 20 °C
Buhar basıncı	247 hPa / 20 °C (aseton)
Yoğunluk	0,81 g/cm³
Suda çözünürlük	Çözünür
Patlama sınırları	Alt %2,5 hacim / üst %15 hacim
Ortalama tüketim	Yaklaşık < 1 L / 5.000 m kenar bandı*
Ambalajlar	10 L, 30 L, 200 L, 1.000 L

Uygulama adımları

1. **Nozülü konumlandırın**
   Nozülü polisaj veya düz kazıyıcı ünitesinden önce ayarlayın.
2. **Kontrollü uygulayın**
   Ürünü yüzeye ince ve homojen film halinde püskürtün.
3. **Polisajı izleyin**
   Keçe/kazıyıcı durumu ve hat hızına göre miktarı optimize edin.
4. **Finişi kontrol edin**
   Yüzeyde kalıntı, iz ve istenmeyen ıslanma olmadığını doğrulayın.

GÜVENLİ KULLANIM ÖZETİ

TEHLİKE — **GHS02 / GHS07 - H225, H319**

Kolay alevlenir sıvı ve buhar. Ciddi göz tahrişine yol açar. Statik boşalmaya karşı önlem alın; iyi havalandırma ve uygun göz koruması kullanın.

UFI: 00NF-M0QT-F001-S7RX

Depolama ve proses notları

- **Depolama**
  Kabı sıkıca kapalı ve iyi havalandırılmış yerde saklayın.
- **Tutuşturma**
  Isı, kıvılcım, açık alev ve sıcak yüzeylerden uzak tutun.
- **Taşıma**
  Taşıma ve bertaraf için güncel SDS Bölüm 13 ve 14'e başvurun.

Kaynak, kapsam ve iletişim

KAYNAK HİYERARŞİSİ

RIEPE resmî SDS v111.01 - 17.11.2022

Fiziksel ve güvenlik verilerinde güncel resmî SDS; uygulama ve ambalaj bilgisinde RIEPE ürün sayfası esas alınmıştır.

ÖNEMLİ NOT

Bu föy, güvenlik bilgi formunun (SDS/GBF) yerine geçmez. Ürün seçimi ve dozaj; makine, yüzey, yapıştırıcı, hat hızı ve proses koşullarıyla birlikte doğrulanmalıdır.

** Ortalama tüketim; nozül, hat hızı ve proses ayarlarına bağlıdır.*

TÜRKİYE SATIŞ VE TEKNİK DESTEK

KOÇAK ENDÜSTRİ

+90 216 527 82 04 | +90 216 706 30 33

info@kocakendustri.com.tr

cct@kocakendustri.com.tr

Mimar Sinan Mah. Yedpa Ticaret Merkezi, E Cad. No:4, Ataşehir / İstanbul / Türkiye

Üretici: RIEPE GmbH & Co. KG