Uygulama Alanları:

Otomatik ve yüksek hızlı düz kenar bantlama makinelerinde (Homag, IMA, Biesse vb. 25 – 50 m/dk hat hızları) sunta, MDF ve masif panellerin kenar bantlama işlemleri için geliştirilmiş dolgulu EVA hotmelt yapıştırıcı.

0.40 – 3.0 mm kalınlığındaki PVC, ABS, Akrilik (PMMA), melamin, masif ahşap çıtalar ve emprenyeli kağıt kenar bantlarının yüksek ilk tutunma (hot tack) ile yapıştırılmasında kullanılır. Kavisli veya manuel kenar bantlama için uygun değildir.

Özellikler ve Kullanım Talimatları:

Yüksek erime hızına ve mükemmel termal stabiliteye sahiptir; eriyik kazanında kabuklaşma ve tortu oluşturmaz. Merdane ve nozül sürme sistemlerinde ipliklenme yapmadan temiz bir kopma sağlar.

Yüksek hat hızlarında dahi presleme anında üstün ilk yapışma direnci sunarak kenar bandının kaymasını önler. Uygulama yapılacak yüzeylerin toz, talaş ve yağdan arındırılmış olması gerekir. Makine duruşlarında kazan sıcaklığı 140 – 150 °C seviyesine indirilmelidir.

Uygulama ve Proses Parametreleri:

Proses Parametresi	Spesifikasyon / Çalışma Koşulu
Önerilen Çalışma Sıcaklığı	190 – 210 °C (Merdanede 190 – 200 °C)
Viskozite (Brookfield @ 200°C)	65.000 ± 10.000 mPa·s (Spindle 29 / 20 rpm)
Önerilen Hat Hızı	25 – 50 m/dk (Yüksek hızlı hatlar)
Sürme Miktarı	180 – 250 g/m² (Plaka gözenekliliğine bağlı)
Açık Kalma Süresi (Open Time)	yaklaşık 7 – 10 saniye (20°C ortam)
Önerilen Ahşap Nem Oranı	% 8 – 10 (Panel sıcaklığı > 18°C)

Teknik Veriler:

Teknik Özellik	Spesifikasyon Değeri
Kimyasal Yapı (Chemical Base)	Etilen Vinil Asetat (EVA) + Mineral Dolgu
Yoğunluk (Density @ 20°C)	yaklaşık 1.40 ± 0.05 g/cm³
Yumuşama Noktası (Ring & Ball)	105 ± 4 °C (ASTM E28 / DIN EN 1238)
Katı Madde Oranı (Solids)	% 100 (Solventsiz Katı Granül)
Görünüm ve Renk	Natürel Açık Bej Granül
Isı Mukavemeti (Heat Resistance)	yaklaşık 85 °C (Kuzey-Güney iklim dayanımı)

Performans Metrikleri ve Skorlar:

İlk Tutunma (Hot Tack)		**98 / 100**
Isı Mukavemeti (Heat Resistance)		**85 / 100**
Yüksek Hat Hızı Uyumu		**99 / 100**
Eriyme Stabilitesi (Thermal Stability)		**92 / 100**
Mekanik İşlenebilirlik		**95 / 100**

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

Temizlik:

Eritme kazanı ve sürme merdanesindeki sıcak artıklar spatula ile sıyrılmalı; periyodik kazan temizliği için Mayer Hotmelt Temizleme Granülü (MT-CL 700 serisi) kullanılmalıdır.

Depolama ve Raf Ömrü:

Orijinal kapalı ambalajında, serin ve kuru bir ortamda (15 – 25 °C) saklanmalıdır. Doğrudan güneş ışığından ve nemden korunmalıdır. Raf ömrü 24 aydır.

Ambalaj Şekli:

25 kg PE Torba (Palette 1000 kg shrink kaplı).

Önemli Uyarılar ve Yasal Sorumluluk Reddi:

Kullanım ve güvenlik ile ilgili ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) inceleyiniz. Sıcak eriyik cilt yanıklarına yol açabilir; koruyucu eldiven ve gözlük takılmalıdır.

Tüm teknik değerler laboratuvar ortamı standartlarına dayanmaktadır. Müşterinin kendi makine hızlarında ve orijinal plaka/bant kombinasyonunda ön test gerçekleştirmesi önerilir.

Mayer Tutkal Mühendislik ve Kalite Standartları:

Kalite Yönetimi: ISO 9001:2015 sertifikalı üretim ve parti bazlı viskozite kalite kontrolü.

Saha Teknik Desteği: Merdane ayarı, hat hızı optimizasyonu ve sürme miktarı kalibrasyon hizmeti.

Çevre Standartları: Düşük emisyonlu, solvent ve ağır metal içermeyen çevre dostu formülasyon.

Ferhatpaşa Mah. 15. Sok. No:88 Ataşehir / İstanbul
Tel: 0850 532 02 91 | info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
ISO 9001:2015 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.