MT-CL 740 RedFlush — Kırmızı İndikatörlü PUR Yıkama Kılavuzu

Bu kılavuz; reaktif PUR hotmelt uygulayan makinelerde uzun süreli duruşlarda ve vardiya sonlarında MT-CL 740 RedFlush kırmızı yıkama mumu ile sistemin nasıl korunacağını ve görsel takip ile temizleneceğini adım adım anlatmaktadır.

100 – 140 °C	80 ± 10 °C	Parlak Kırmızı	20.000 mPa·s
Çalışma Sıcaklığı	Yumuşama / Erime Noktası	Görsel Takip İndikatörü	Akışkan Yıkama Viskozitesi

□□ KRİTİK ALTIN KURAL: YENİ ÜRETİME GEÇMEDEN KIRMIZI RENK BİTMELİDİR!

Yeni reaktif PUR tutkal yüklenip çalışmaya başlanmadan önce, çıkan tutkaldaki tüm kırmızı renk izleri tamamen kaybolana kadar sistemden tahliye sürdürülmelidir. Sistemde kalan temizleme mumu yeni PUR yapıştırıcının kürleşme reaksiyonunu engelleyebilir.

ADIM ADIM KIRMIZI İNDİKATÖRLÜ YIKAMA İŞ AKIŞI (6 AŞAMA)

1

1. ADIM: KAZANDAKİ MEVCUT PUR TUTKALINI TAMAMEN AKITIN

Eritme kazanındaki ve hortumlardaki mevcut reaktif PUR tutkalını makineyi çalıştırarak tamamen dışarı akıtın. Kazanda tutkal birikintisi bırakmamaya özen gösterin.

□□ **Önemli: Erimiş PUR tutkal boşaltılmadan temizleme mumu eklenmemelidir.**

2

2. ADIM: SICAKLIĞI 100 – 140 °C AYARINA GETİRİN

Kazan ve hortum sıcaklıklarını 100 – 140 °C (ideal 120 – 130 °C) seviyesine ayarlayın. Termometreden sıcaklığın bu aralıkta olduğunu teyit edin.

3

3. ADIM: KIRMIZI MT-CL 740 REDFLUSH MUMUNU KAZANA DOLDURUN

Yeterli miktarda kırmızı MT-CL 740 blok veya granülünü eritme haznesine yükleyin. Ürün yaklaşık 80 °C civarında yumuşar ve 120 °C'de homojen, parlak kırmızı bir sıvıya dönüşür.

□ **Dozaj: Hortum ve nozül tesisatını dolduracak miktarda (ortalama 1 – 3 kg) yükleyin.**

4

4. ADIM: KIRMIZI SIVIYI HORTUM VE NOZÜLDEN GEÇİRİN (GÖRSEL TAKİP)

Pompajı başlatarak kırmızı eriyiğin hortumlardan ve sürme kafasından geçmesini sağlayın. Nozülden net kırmızı renk akmaya başladığında, tüm eski PUR tutkalının dışarı atıldığı ve tesisatın temizleyiciyle dolduğu kesinleşir.

□ **İndikatör: Çıkışta kırmızı rengi görmek sistemin korumaya alındığını belgeler.**

5

5. ADIM: SİSTEMİ KAPATIN VEYA BEKLEMEYE ALIN (DURUŞ KORUMASI)

Eğer makine hafta sonu veya uzun süre kapalı kalacaksa, tesisat kırmızı mumla dolu haldeyken ısıtıcıları kapatın. Mum donarak boru ve nozülleri hava neminden %100 izole eder.

6

6. ADIM: YENİ PUR YÜKLEME VE TAM TAHLİYE KONTROLÜ

Üretime yeniden başlarken sistemi ısıtın, yeni reaktif PUR tutkalı yükleyin ve pompajı açın. Çıkan tutkalın rengi kırmızıdan doğal PUR rengine döndüğü anda temizlik tamamlanmıştır, güvenle üretime başlayın.

□ **Başarı: Sıfır jelleşme riski, sıfır nozül tıkanması ve tam mukavemetli yapışma.**

Teknik Danışma & Destek Hattı: 0850 532 02 91 info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.

NE ZAMAN UYGULANMALI? — BAKIM VE DURUŞ PROTOKOLÜ

Uygulama Senaryosu	Operatör Eylemi & Prosedür	Sağlanan Teknik Güvence
Hafta Sonu & Tatil Kapanışları	Eski PUR boşaltılır, MT-CL 740 kırmızı mum basılır, makine kapatılır.	Hortumlarda tutkal taşlaşması %100 önlenir, pazartesi kolay başlama.
Renk / Tutkal Tipi Değişimi	Kırmızı mumla 15 dk tam devir yapılır; ardından yeni tutkal basılır.	Farklı formülasyonların birbirine karışması ve ton farkı engellenir.
Planlı Kazan & Hortum Temizliği	Ayda 1 kez MT-CL 740 ile yıkama yapılarak iç cidarlar arındırılır.	Pompa ve süzgeçlerin ömrü uzar, nozül tıkanma duruşları sıfırlanır.
Uzun Süreli Arıza & Hat Duruşu	Sistem beklemeye geçmeden önce derhal MT-CL 740 basılarak korunur.	Bekleme sırasında aktif izosiyanatların kilitlenmesi engellenir.

OPERATÖR İÇİN YAPILMASI VE KESİNLİKLE YAPILMAYACAKLAR LİSTESİ (DOs & DONTs)

YAPILMASI GEREKENLER (DOs)

- Temizleme mumunu 100 – 140 °C aralığında eritin ve tüm hat boyunca basın.
- Nozülden kırmızı rengin çıktığını gözle teyit ederek hattın dolduğundan emin olun.
- Yeni üretime başlarken, kırmızı renk tamamen kaybolana kadar akıtmaya devam edin.
- Kazanda kalan sıcak mum artıklarını yumuşak teflon/kauçuk spatula ile sıyırın.
- Sıcak çalışma sırasında EN 407 onaylı ısıya dayanıklı koruyucu eldiven giyin.

KESİNLİKLE YAPILMAYACAKLAR (DONTs)

- Sistemden kırmızı renk tamamen kaybolmadan ASLA üretim parçası yapıştırmayın!
- Kazanda tutkal doluyken üzerine temizleme mumu yüklemeyin (Önce tutkalı boşaltın!).
- Kazan cidarlarını temizlerken metal bıçak, tornavida veya tel fırça KULLANMAYIN!
- MT-CL 740 mumunu yapıştırıcı olarak üretimde KESİNLİKLE kullanmayınız.
- Ürünün içine viskoziteyi düşürmek için solvent veya tiner ASLA ilave etmeyin.

SORUN GİDERME VE OPERATÖR HIZLI MÜDAHALE TABLOSU

Gözlenen Durum	Olası Kök Neden	Hızlı Operatör Çözümü
Nozülden kırmızı mum çıkmıyor	Hortum veya nozül tıkalı / sıcaklık düşük	Sıcaklığı kontrol edin (120–130 °C); pompa basıncını yavaşça artırın.
Yeni tutkalda kırmızı damarlar var	Tahliye işlemi erken kesilmiş	Yeni tutkalı akıtmaya devam edin; renk tamamen doğala dönene kadar bekleyin.
Yeni PUR tutkal yapışmıyor	Sistemde temizleme mumu kalmış	Hortum ve nozülü taze PUR ile 5 dk daha yıkayarak mumu tamamen atın.
Mum çok geç eriyor	Kazan sıcaklığı 100 °C altında kalmış	Kazan ısıtıcı set değerini 125 °C seviyesine getirin.

İŞ SAĞLIĞI, ÇEVRE VE KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD)

- Termal Koruyucu Eldiven (EN 407): 100–140 °C sıcak eriyik ve metal hortum temas riskine karşı ısı eldiveni giyiniz.
- Göz ve Yüz Koruması (EN 166): Nozül havası ve sıcak eriyik sıçramalarına karşı güvenlik gözlüğü takınız.
- Atık ve Bertaraf: Katılaşmış kırmızı temizleme mumu tehlikesiz katı atık sınıfındadır (EWC 08 04 10). Yerel yönetmeliklere uygun bertaraf ediniz.

Teknik Danışma & Destek Hattı: 0850 532 02 91 info@mayertutkal.com.tr | www.mayertutkal.com.tr
Mayer Endüstriyel Yapıştırıcı Çözümleri A.Ş.
Kritik Kural: Yeni PUR yüklemeden önce kırmızı mumun tamamen tahliyesi zorunludur!