HOLZ-HER makineleri için özel kartuşlar 286.30/31

Uygulama örnekleri:

Termoplastik kenar bantlarını (ABS, PP, PVC, PET, PMMA gibi), reçine kaplı dekoratif kağıdı, CPL, HPL, kaplama kenar bantlarını (polar laminasyonlu/laminasyonsuz) ve masif ahşap kenarları yapıştırmak için. Prensip olarak, kullanımdan önce uygulama için kenar malzemelerinin yapışma özellikleri ve gerekirse arka astarlaması kontrol edilmelidir.

Özellikler / Uygulama notları:

Uzun açık kalma süresi, yüksek ısı yapışması, iyi yapışma ve iyi ısı stabilitesi; eriyikte iyi oksidasyon ve renk stabilitesi. Hassas, ipliksiz sıcak eritme uygulamasıyla çok iyi makine çalışma özellikleri.

İşleme sıcaklığı [°C]: 180 - 200 Besleme hızı [m/dak]: uygulanamaz

Görünüm: Son rakam 0 = sarı şeffaf Son rakam 1 = beyaz

20 °C'de yoğunluk [g/cm³]: yakl. 1,05 ± 0,05 (Jowat test yöntemi)

Yumuşama aralığı [°C]: yakl. 90 ± 5 (Kofler ısıtma tezgahı)

190 °C'de açık kalma süresi* [s]: yakl. 9 ± 2 (Jowat test yöntemi)

Sertleşme süresi: uygulanamaz *200 µm film üzerinde ölçülmüştür Uygulama teknolojisi departmanımız ve uygulama danışmanlarımız, gereksinimlerinizi karşılayan yapıştırıcının seçiminde teknik destek sunar. Lütfen “Notlar” bölümündeki bilgilerimizi not edin. Yapıştırmanın temelleri: Malzemelerin özellikleri (örn. Yüzey gerilimi, plastikleştirici içeriği, ...) ve bunların koşulları ile işleme koşulları (örn. ortam sıcaklığı, nem, ...) birleştirme sürecini ve yapıştırmayı etkiler. Bu nedenle, proses açısından güvenilir parametreleri tanımlamak ve ürünün kullanılabilirliğini sağlamak için günlük koşulları dikkate alarak kendi testleriniz önemlidir. İdeal yapıştırma için yapıştırılacak malzemelerin tozdan, yağdan, gresten arındırılmış ve kuru olması gerekir. Minimum sıcaklık ideal olarak 18 °C olmalıdır. Taslaklardan kaçınılmalıdır.

Spesifikasyon:

200 °C'de viskozite [mPas]: 50.000 ± 15.000 (Brookfield, Termosel, İş Mili 29, 5 RPM)

Değerler her zaman üretim gününde belirlenir.

Devamı 2. sayfada

11/20 Tüm bilgiler ortalama değerleri temsil eden özelliklerdir. Teknik veri sayfalarımız güncel teknoloji seviyesine göre sürekli güncellenir. Bu sürüm önceki tüm sürümlerin yerini alır ve oluşturulduğu tarihte geçerlidir. Son sayfadaki uyarıları dikkate alın.

Temizlik: Sıcakken mekanik ön temizleme (örn. bir spatula ile). Uygulama ortamındaki kalıntıların soğukken Jowat® temizleyici 402.40 kullanılarak giderilmesi.

Güvenlik talimatları: Yapıştırıcılar Endüstrisi Birliği, etiketleme gerektirmeyen sıcakta eriyen yapıştırıcıların işlenmesi için şu öneriyi hazırladı: "İşleme sırasında sıcakta eriyen yapıştırıcılardan duman çıkar. Bu dumanların türü ve miktarı yapıştırıcının türüne, uygulama yöntemine ve işlem sıcaklığına bağlıdır.

Üreticinin, özellikle işlem sıcaklığına ilişkin talimatlarına kesinlikle uyulmalıdır. Buharlar uygun cihazlar kullanılarak çıkarılmalıdır." Talep etmeniz halinde size "Etiketleme gerektirmeyen sıcakta eriyen yapıştırıcılar için gönüllü uyarılar" adlı bu TA bilgi formunu sunmaktan mutluluk duyarız.

Depolama: Kapalı orijinal kaplarında, kuru ve serin bir yerde saklayın. Lütfen son kullanma tarihi için ambalaj etiketine bakın. Son kullanma tarihi geçtikten sonra, ürünün özel uygulamanıza uygunluğu yeniden doğrulanmalıdır.

Ambalaj: Kartuşlar, 63 mm ∅, 80 mm uzunluğunda. Konteynerler ve paketleme üniteleri hakkında bilgi talep üzerine mevcuttur.

Not: Güvenlik, kullanım, nakliye ve imhaya ilişkin daha fazla bilgiyi ilgili güvenlik veri sayfasında bulabilirsiniz. Bu veri sayfasındaki bilgileri, yürüttüğümüz laboratuvar testlerine ve müşterilerimizin bildirdiği pratik deneyimlere dayandırıyoruz.

Ancak ilgili uygulamada dikkate alınması gereken tüm parametreleri kapsayamazlar ve bu nedenle bağlayıcı değildirler ve gerekli müşteri testlerinin yerine geçmezler. Bilgiler hukuki anlamda bir kalite garantisi teşkil etmez.

Müşterilerimizle aksi kararlaştırılmadıkça, "Şartname" altında listelenen değerler, kararlaştırılan nihai ürün özellikleri olarak kabul edilecektir. Burada yer alan bilgilerden veya ücretsiz teknik danışmanlık hizmetimizin kullanımından hiçbir yasal talep türetilemez.

Jowat’tan notlar

Yapıştırma, en verimli birleştirme tekniklerinden biri olarak giderek daha fazla önem kazanmakta ve yeni uygulama alanları açmaktadır. Aynı zamanda birleştirilmesi gereken malzemelerin sayısı da hızla artmaktadır. Yapıştırıcıların işlenmesine yönelik yeni prosesler ve ekipmanlar geliştirilmektedir.

Jowat, yoğun araştırma ve geliştirme çalışmalarıyla bu sürekli değişime yanıt vermektedir. Nitelikli kimyager ve mühendislerden oluşan ekip, müşteri olarak en doğru şekilde yönlendirilmenizi ve uygulamanıza uygun yapıştırıcıyı almanızı sağlamak için yenilikçi çalışmalar yürütmektedir.

Bilgilerimiz kendi laboratuvarlarımızda gerçekleştirdiğimiz testlere ve müşterilerimizin bildirdiği saha deneyimlerine dayanmaktadır. Bununla birlikte, belirli bir uygulamada dikkate alınması gereken tüm parametreleri kapsayamaz ve bu nedenle bağlayıcı değildir. Her durumda ürünün güncel teknik durumu için uygulama teknolojisi bölümümüze başvurun ve en güncel teknik veri sayfasını isteyin. Bu önlem alınmadan yapılacak kullanımın sorumluluğu kullanıcıya aittir.

Bu nedenle kullanıcı, tarafımızca üretilen yapıştırıcıların planlanan uygulamaya uygunluğunu kendisi test etmelidir. Bu gereklilik hem ürünün ilk numune çalışması hem de devam eden üretimdeki değişiklikler için geçerlidir.

Yeni müşterilerimize, sunduğumuz yapıştırıcıları çalışma koşulları altında orijinal parçalar üzerinde test etmeleri gerektiğini özellikle hatırlatırız. Oluşturulan yapıştırma bağlantıları daha sonra gerçek kullanım koşullarına maruz bırakılmalı ve değerlendirilmelidir. Bu test zorunludur.

Devam eden üretimde değişiklik yapan müşterilerimizin bizi bilgilendirmesini rica ederiz. Bu gereklilik hem makine parametreleri değiştirilirken hem de yapıştırılacak yüzeyler değiştirilirken geçerlidir. Jowat ancak bu şekilde güncel bilgi seviyesine uygun bilgileri yapıştırıcı kullanıcısına aktarabilir.

Bu teknik veri sayfasındaki bilgiler saha sonuçlarına dayanır ve güncel Alman Federal Mahkemesi içtihatları anlamında ürün özelliklerine ilişkin bir garanti oluşturmaz. Bu bilgilerden veya ücretsiz teknik danışmanlık hizmetimizden yararlanılmasından bağlayıcı bir yükümlülük çıkarılamaz.