950.50

Türkçe çeviridir. Teknik farklılık olması halinde Jowat'ın kaynak dildeki teknik veri sayfası esas alınmalıdır.

Application:

Kaplama ve dekor kağıdı ile HPL ve CPL malzemelerinin ahşap esaslı yüzeylere sıcak ve ısıtmalı preslerde yapıştırılması; ayrıca masif ahşap yapıştırma uygulamaları için kullanılır.

Directions for Use:

Çok düşük formaldehit içeriğine sahip, sertleştiricisi entegre edilmiş ve organik koyulaştırıcıları hassas dozajda içeren; malzeme içine nüfuziyeti çok düşük toz yapıştırıcıdır. Yapıştırıcı, 18 - 22 °C sıcaklıktaki ılık suyla ağırlıkça yaklaşık 2:1 (toz:su) oranında karıştırılmalıdır. Örneğin 10 kg Jowat® 950.50 UF reçinesi 5 kg suyla veya 10 litre Jowat® 950.50 UF reçinesi yaklaşık 3 litre suyla karıştırılabilir. İstenen viskoziteye bağlı olarak su miktarı ±%5 değişebilir. Spatula, el merdanesi veya yapıştırıcı sürme makinesi gibi standart uygulama sistemleriyle kullanılabilir. İstenirse su bazlı boyalar veya alkali içermeyen mineral pigmentlerle renklendirilebilir. Zor yapışan kaplamalarda, yapışmayı ve basıncı artırmak için örneğin %10 - 20 Jowacoll® 113.10 ile karıştırılabilir.

Tipik Teknik Veriler:

20 °C'de kullanım ömrü [saat]:	< 3
Minimum presleme sıcaklığı [°C]:	20
Yapıştırıcı uygulaması:	tek taraflı
Uygulama miktarı [g/m²]:	135 ± 15
Açık montaj süresi [dak]:	yaklaşık 15
Ahşap nemi [%]:	6 - 10
Basınç [N/mm²]:	> 0,5
Presleme sıcaklığı [°C]:	20 | 30 | 70 | 100
Minimum presleme süresi [dak]:	180 | 65 | 3 | 40 sn
Görünüm:	bej
Toz yoğunluğu [g/l]:	yaklaşık 610
Reçine içeriği [%]:	yaklaşık 70

İşleme Notu:

Test yöntemi: 0,6 mm kalınlığındaki kaplama üzerinde Jowat test yöntemlerine göre test edilmiştir. Daha kalın kaplamalarda presleme sıcaklığına bağlı olarak her mm için presleme süresi 30 - 90 saniye artırılmalıdır.

Değerler her zaman üretim tarihinde belirlenir.

Jowat SE · Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 · 32758 Detmold · Germany · Phone: +49 (0)5231 749-0 · info@jowat.de · www.jowat.com

Temizleme: Makine ve ekipmanlar kullanımdan sonra soğuk veya sıcak suyla temizlenebilir. Temizleme sonrasında paslanmayı önlemek için en azından demir içeren parçalar Jowat® 900.00 ayırıcı madde ile işlem görmelidir.

Depolama: Orijinal ve uygun şekilde kapatılmış ambalajlarda, kuru ve serin koşullarda (15 - 25 °C) saklanmalıdır. Son kullanma tarihi için ambalaj etiketine bakılmalıdır. Bu tarihten sonra ürünün amaçlanan uygulamaya uygunluğu yeniden doğrulanmalıdır. Yüksek sıcaklıklar raf ömrünü kısaltır. Güneş ışığından ve ısıdan korunmalıdır.

Ambalaj: PE astarlı kraft kağıt ambalaj, net 25 kg. Diğer ambalaj türleri ve birimleri hakkında bilgi talep üzerine verilir.

Açıklamalar: Güvenlik, kullanım, taşıma ve bertarafla ilgili ayrıntılar için Güvenlik Bilgi Formuna başvurulmalıdır. Bilgiler laboratuvar testlerine ve müşteri deneyimlerine dayanır; her uygulamanın tüm parametrelerini kapsamayacağı için bağlayıcı değildir ve performans garantisi oluşturmaz. Müşteri denemeleri gereklidir.

Jowat Bilgileri

Yapıştırma, en verimli birleştirme yöntemlerinden biri olarak önemini sürekli artırmakta ve yeni uygulama alanlarına yayılmaktadır. Aynı zamanda birleştirilebilecek malzeme çeşitleri de daha önce görülmemiş bir hızla artmaktadır. Yapıştırıcıların işlenmesi için yeni yöntem ve ekipmanlar geliştirilmektedir.

Jowat'ın kurum içi Ar-Ge birimleri, bu sürekli değişime ayak uydurmak için yoğun çalışmalar yürütmektedir. Nitelikli kimyager ve mühendislerden oluşan ekip, müşterilerimize en doğru danışmanlığı sağlamak ve ihtiyaçlarına uygun yapıştırıcıyı seçmelerine yardımcı olmak amacıyla güncel teknikleri kullanmaktadır.

Bilgilerimiz, laboratuvarlarımızda gerçekleştirilen testlere ve müşterilerimizin sahadaki deneyimlerine dayanmaktadır. Ancak bu danışmanlık, her bir uygulamaya ait tüm koşulları kapsayamayacağından bağlayıcı değildir. İlgili ürünün güncel teknik durumunu öğrenmek ve en son teknik veri sayfasını talep etmek için her durumda teknik servisimizle iletişime geçilmelidir. Bu önlem alınmadan ürünün kullanılması kullanıcının kendi sorumluluğundadır.

Bu nedenle işleyen firma, tarafımızdan üretilen yapıştırıcıların her bir uygulamaya uygunluğunu kendisi test etmelidir. Bu gereklilik hem ilk numune kullanımında hem de devam eden üretimde yapılan değişikliklerde geçerlidir.

Yeni müşterilerimizden yapıştırıcılarımızı gerçek çalışma koşullarına eşdeğer şartlarda, orijinal parçalar üzerinde test etmelerini istiyoruz. Daha sonra oluşturulan yapıştırma bağlantısı kullanım sırasında maruz kalacağı gerçek gerilime tabi tutulmalı ve değerlendirilmelidir. Bu test kesinlikle gereklidir.

Devam eden üretimde değişiklik yapan müşterilerimizin bu durumu bize bildirmesini rica ederiz. Bu bildirim; makine parametrelerinin değiştirilmesi ve yapıştırılan malzemelerin değiştirilmesi durumlarında da gereklidir. Jowat ancak bu şekilde yapıştırıcı kullanıcılarına güncel bilgi sağlayabilir.

Bu dokümandaki bilgiler pratik deneyimlere ve laboratuvar test sonuçlarına dayanmaktadır; ürün özelliklerine ilişkin herhangi bir garanti oluşturmaz. Bu bilgilerden veya teknik danışmanlık hizmetimizin önerilerinden herhangi bir hukuki sorumluluk doğmaz.