930.22

Türkçe çeviridir. Teknik farklılık olması halinde Jowat'ın kaynak dildeki teknik veri sayfası esas alınmalıdır.

Application: Reaktif PUR hotmelt yapıştırıcıların işlendiği, örneğin silikon kauçuk, Viton veya benzeri malzemelerle kaplanmış merdaneli uygulama ünitelerinin temizlenmesi için kullanılır.

Directions for Use: Temizleyici ile merdane kaplaması arasındaki uyumluluk, her uygulamadan önce doğrulanmalıdır. Tüm yapıştırıcının merdaneli uygulama ünitesinden tamamen çıkarılmasını sağlayın. Sıcaklığı en fazla 120 °C'ye düşürün; ardından üniteyi Jowat® 930.22 ile doldurup eritin. Erime ve kısa bir karıştırma süresinden sonra flushing maddesinin tamamı makineden geçirilmelidir. Tüm hotmelt kalıntılarının giderildiğinden emin olmak için işlem tekrarlanmalıdır. Müşteri denemeleri gereklidir.

Tipik Teknik Veriler:

İşleme sıcaklığı [°C]:	yaklaşık 100 - 120
Görünüm:	beyaz toz
Yumuşama aralığı [°C]:	yaklaşık 55 ± 2 (Kofler ısıtma tablası)

Değerler her zaman üretim tarihinde belirlenir.

Depolama: Ürün, orijinal ve uygun şekilde kapatılmış ambalajında, kuru ve serin koşullarda (15 - 25 °C) saklanmalıdır. Son kullanma tarihi için ambalaj etiketine bakılmalıdır. Bu tarihten sonra ürünün amaçlanan uygulamaya uygunluğu yeniden doğrulanmalıdır.

Ambalaj: Ambalaj türleri ve ambalaj birimleri hakkında bilgi talep üzerine verilir.

Açıklamalar: Güvenlik, kullanım, taşıma ve bertarafla ilgili ayrıntılar için Güvenlik Bilgi Formuna başvurulmalıdır. Kullanımdan önce temizleyici ile merdane kaplamasının uyumluluğu test edilmelidir. Bilgiler laboratuvar testlerine ve müşteri deneyimlerine dayanır ve bağlayıcı değildir. Müşteri denemeleri gereklidir.

Jowat SE · Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 · 32758 Detmold · Germany · Phone: +49 (0)5231 749-0 · info@jowat.de · www.jowat.com

Jowat Bilgileri

Yapıştırma, en verimli birleştirme yöntemlerinden biri olarak önemini sürekli artırmakta ve yeni uygulama alanlarına yayılmaktadır. Aynı zamanda birleştirilebilecek malzeme çeşitleri de daha önce görülmemiş bir hızla artmaktadır. Yapıştırıcıların işlenmesi için yeni yöntem ve ekipmanlar geliştirilmektedir.

Jowat'ın kurum içi Ar-Ge birimleri, bu sürekli değişime ayak uydurmak için yoğun çalışmalar yürütmektedir. Nitelikli kimyager ve mühendislerden oluşan ekip, müşterilerimize en doğru danışmanlığı sağlamak ve ihtiyaçlarına uygun yapıştırıcıyı seçmelerine yardımcı olmak amacıyla güncel teknikleri kullanmaktadır.

Bilgilerimiz, laboratuvarlarımızda gerçekleştirilen testlere ve müşterilerimizin sahadaki deneyimlerine dayanmaktadır. Ancak bu danışmanlık, her bir uygulamaya ait tüm koşulları kapsayamayacağından bağlayıcı değildir. İlgili ürünün güncel teknik durumunu öğrenmek ve en son teknik veri sayfasını talep etmek için her durumda teknik servisimizle iletişime geçilmelidir. Bu önlem alınmadan ürünün kullanılması kullanıcının kendi sorumluluğundadır.

Bu nedenle işleyen firma, tarafımızdan üretilen yapıştırıcıların her bir uygulamaya uygunluğunu kendisi test etmelidir. Bu gereklilik hem ilk numune kullanımında hem de devam eden üretimde yapılan değişikliklerde geçerlidir.

Yeni müşterilerimizden yapıştırıcılarımızı gerçek çalışma koşullarına eşdeğer şartlarda, orijinal parçalar üzerinde test etmelerini istiyoruz. Daha sonra oluşturulan yapıştırma bağlantısı kullanım sırasında maruz kalacağı gerçek gerilime tabi tutulmalı ve değerlendirilmelidir. Bu test kesinlikle gereklidir.

Devam eden üretimde değişiklik yapan müşterilerimizin bu durumu bize bildirmesini rica ederiz. Bu bildirim; makine parametrelerinin değiştirilmesi ve yapıştırılan malzemelerin değiştirilmesi durumlarında da gereklidir. Jowat ancak bu şekilde yapıştırıcı kullanıcılarına güncel bilgi sağlayabilir.

Bu dokümandaki bilgiler pratik deneyimlere ve laboratuvar test sonuçlarına dayanmaktadır; ürün özelliklerine ilişkin herhangi bir garanti oluşturmaz. Bu bilgilerden veya teknik danışmanlık hizmetimizin önerilerinden herhangi bir hukuki sorumluluk doğmaz.