Jowat® 931.00

Yıkama ajanı

Teknik özellikler

İşlem sıcaklığı [°C]:	190
Viskozite [mPas]:	52.500 ± 12.500 / 190 °C
Yoğunluk [g/cm³]:	Yaklaşık 0,90 ± 0,02 / 23 °C
Yumuşama aralığı [°C]:	Yaklaşık 100 ± 5
Görünüm:	Renksiz, yarı saydam

Tüm veriler Jowat test yöntemlerine göre belirlenmiştir. Değerler üretim tarihinde belirlenir.

Kaynak İngilizce TDS revizyonu: 09/20

Uygulama

PO veya EVA hot melt üniteleri, hortumları ve nozullarının yıkanması. PUR sistemlerinde kullanılmaz.

Uygulama önerileri

Yapıştırıcıyı boşaltın. 931.00'ı doldurup eritin; tamamını hortum ve nozuldan geçirin. Kalıntılar bitene kadar tekrarlayın.

Uygulamaya ilişkin bilgiler

Ürün ve ekipman uyumluluğu kullanımdan önce uygulamaya özel olarak test edilmelidir. Yapıştırıcı kimyası, viskozite, tank ve hortum hacmi dikkate alınmalıdır.

Uygulama teknik departmanımız ürün seçiminde destek sağlar. Lütfen "Açıklamalar" bölümünü dikkate alın.

Genel temizleme ve yıkama talimatları

Farklı yapıştırıcı kimyaları ve viskoziteleri uyumsuz olabilir. Ürün değişiminden önce eski yapıştırıcının, yeni ürünün ve seçilen ajanın uyumluluğu doğrulanmalıdır.

Tank, filtre, hortum ve nozullardaki yapıştırıcı mümkün olduğunca tamamen boşaltılmalıdır. Yeterli ajan kullanılmalı ve kontrollü dolaşım sağlanmalıdır.

Üretime dönmeden önce ajan bütünüyle çıkarılmalı, filtreler kontrol edilmeli ve gerekirse değiştirilmelidir.

Müşteri denemeleri mutlaka gereklidir.

Temizlik

Yapıştırıcıyı boşaltın. 931.00'ı doldurup eritin; tamamını hortum ve nozuldan geçirin. Kalıntılar bitene kadar tekrarlayın.

Güvenlik uyarıları

Güvenlik, kullanım, nakliye ve bertaraf ayrıntıları güncel Güvenlik Bilgi Formunda bulunur.

PUR hot melt uygulama ünitelerinde kesinlikle kullanmayın. 190 °C'de ciddi yanık riski vardır.

Yanıklar ve maruziyet

Sıcak ajan ve ekipman ciddi yanıklara neden olabilir. Uygun eldiven, gözlük ve iş kıyafeti kullanın. Buhar oluşabilecek işlemlerde lokal emiş sağlayın.

Gereklilikler

Ekipmanın yapısı, yapıştırıcının kimyasal bazı, viskozitesi, sistem sıcaklığı ve kirlenme düzeyi sonucu etkiler. Yalnızca eğitimli personel çalışmalı ve uygun kişisel koruyucu ekipman kullanılmalıdır.

Depolama

İyice kapatılmış orijinal ambalajında saklayın.

Serin ve kuru yerde depolayın.

15-25 °C.

Son kullanma tarihi için ambalaj etiketine bakın. Tarih geçtikten sonra uygunluğu yeniden doğrulayın.

Açıklamalar

Bu form, Jowat SE tarafından yayımlanan İngilizce teknik veri föyünün Koçak Endüstri tarafından hazırlanmış Türkçe teknik çevirisidir. Resmi İngilizce TDS ve Güvenlik Bilgi Formunun yerine geçmez.

Bilgiler laboratuvar sonuçları ve saha deneyimlerine dayanır; her uygulamanın tüm parametrelerini kapsamaz. Uygunluk gerçek üretim koşullarında müşteri denemeleriyle doğrulanmalıdır. Buradaki bilgiler performans garantisi oluşturmaz.

Spesifikasyon, güvenlik, taşıma ve bertaraf için güncel İngilizce TDS ile Güvenlik Bilgi Formu esas alınmalıdır.

Jowat Bilgi

Bu teknik bilgi formundaki bilgiler laboratuvar testleri ve saha deneyimlerine dayanır ve herhangi bir özellik garantisi oluşturmaz. Her uygulamadaki tüm parametreleri kapsamayabileceğinden bilgilendirme amaçlıdır ve gerekli kullanıcı denemelerinin yerine geçmez.

Ürünün uygulamaya uygunluğu gerçek üretim koşullarında test edilmelidir. Bu gereklilik ilk numune çalışmaları kadar substrat, sistem, makine parametresi veya ortam koşulu değişikliklerinde de geçerlidir.

Seri üretimden önce ürün orijinal parçalar üzerinde denenmeli; sonuçlar gerçek kullanım etkileri altında değerlendirilmelidir. Üretim değişikliklerinin teknik ekibe bildirilmesi güncel bilgi verilmesini sağlar.

Güncel teknik bilgi formunun ve Güvenlik Bilgi Formunun kullanıldığından emin olun. Ürün bulunabilirliği bölgeye göre değişebilir.

ABD için ek not:

Jowat ürünleri ve hizmetleri yürürlükteki Genel Hüküm ve Koşullara tabidir. Açıkça kabul edilen hükümler dışında ticari elverişlilik veya belirli bir amaca uygunluk dahil açık ya da zımni garanti verilmez. İlgili ülkede geçerli sözleşme ve garanti hükümleri esas alınır.