KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

TÜRKÇE TEKNİK VERİ FÖYÜ

TH97

Yüksek Isıya Dayanıklı Ayırıcı TH97

Postforming ve softforming ayırıcı ajanı

DOKÜMAN SINIFI
TEKNİK BİLGİ

GÜNCELLEME
22.07.2026

ÜRÜNÜN ROLÜ

Ek ısıtma bölgeleri içeren postforming ve softforming proseslerinde, yapıştırıcı kalıntılarının yüzeye tutunmasını azaltmak için geliştirilmiş ayırıcı ajandır.

ÖNERİLEN UYGULAMA ODAĞI

- Postforming ve softforming hatlarında ısıtma bölgesinden önce kontrollü uygulama.
- PUR, EVA ve PO yapıştırıcı kalıntılarının yüzeye tutunmasını azaltma.
- Yüksek sıcaklık etkisi altında ayırıcı performansını korumaya yardımcı olma.

Neden kullanılır?

1 Isı odağı

Ek ısıtma bölgeleri bulunan şekillendirme proseslerine yöneliktir.

2 Temiz yüzey

Tutkal kalıntısı riskini azaltarak son temizliği kolaylaştırır.

3 Proses uyumu

Postforming ve softforming uygulama noktalarına kontrollü püskürtülebilir.

4 Finiş desteği

Kalıntısız ve kontrollü yüzey görünümüne katkı sağlar.

GÜVENLİK DURUMU

DİKKAT

GHS02 - H226

Ayrıntı ve zorunlu önlemler için güncel RIEPE SDS okunmalıdır.

KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

Teknik özellikler ve doğru uygulama

RIEPE TH97 | Türkçe teknik bilgilendirme | Koçak Endüstri

TEKNİK ÖZELLİK	DEĞER
Fiziksel görünüm	Renksiz sıvı
Koku	Alkol benzeri
Kaynama noktası	82 °C
Parlama noktası	25 °C
Tutuşma sıcaklığı	425 °C
Buhar basıncı	57 hPa / 20 °C
Yoğunluk	0,922 g/cm³
Suda çözünürlük	Tamamen karışabilir
Patlama sınırları	Alt %3,5 hacim / üst %15 hacim
Uygulama sıcaklığı	40 °C'nin altında
Ortalama tüketim	Yaklaşık < 1 L / 5.000 m kenar bandı*
Ambalajlar	10 L, 30 L, 200 L, 1.000 L

Uygulama adımları

1. **Prosesi tanımlayın**
   Isıtma bölgesi, yüzey malzemesi ve yapıştırıcı tipini doğrulayın.
2. **İnce film uygulayın**
   Ürünü gerekli yüzeye homojen, minimum yeterli miktarda uygulayın.
3. **Sıcaklığı izleyin**
   Ürün uygulama sıcaklığını 40 °C'nin altında tutun.
4. **Yüzeyi doğrulayın**
   Kalıntı, ıslanma ve son görünümü deneme üretimiyle kontrol edin.

GÜVENLİ KULLANIM ÖZETİ

DİKKAT — **GHS02 - H226**

Alevlenir sıvı ve buhar. Isıdan, sıcak yüzeylerden, kıvılcımdan ve açık alevden uzak tutun. İyi havalandırılmış alanda kullanın.

UFI: SDS'de belirtilmemiştir

Depolama ve proses notları

- **Depolama**
  Serin, kuru ve iyi havalandırılmış yerde; kabı kapalı olarak muhafaza edin.
- **Uygulama sınırı**
  Ürün uygulama sıcaklığı 40 °C'nin altında olmalıdır.
- **Taşıma**
  Taşıma ve bertaraf ayrıntıları için güncel SDS Bölüm 13 ve 14'ü esas alın.

Kaynak, kapsam ve iletişim

KAYNAK HİYERARŞİSİ

RIEPE resmî SDS v108.02 - 24.01.2023

Fiziksel ve güvenlik verilerinde güncel resmî SDS; uygulama ve ambalaj bilgisinde RIEPE ürün sayfası esas alınmıştır.

ÖNEMLİ NOT

Bu föy, güvenlik bilgi formunun (SDS/GBF) yerine geçmez. Ürün seçimi ve dozaj; makine, yüzey, yapıştırıcı, hat hızı ve proses koşullarıyla birlikte doğrulanmalıdır.

** Ortalama tüketim; nozül, hat hızı ve proses ayarlarına bağlıdır.*

TÜRKİYE SATIŞ VE TEKNİK DESTEK

KOÇAK ENDÜSTRİ

+90 216 527 82 04 | +90 216 706 30 33

info@kocakendustri.com.tr

cct@kocakendustri.com.tr

Mimar Sinan Mah. Yedpa Ticaret Merkezi, E Cad. No:4, Ataşehir / İstanbul / Türkiye

Üretici: RIEPE GmbH & Co. KG