KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

TÜRKÇE TEKNİK VERİ FÖYÜ

LPZ/II

Ayırıcı Ajan LPZ/II

Kenar bantlama ayırıcı ajanı

DOKÜMAN SINIFI
TEKNİK BİLGİ

GÜNCELLEME
22.07.2026

ÜRÜNÜN ROLÜ

PUR, EVA ve PO kenar bantlama yapıştırıcılarının iş parçası yüzeyine tutunmasını azaltmaya yardımcı, hızlı buharlaşan proses kimyasalıdır.

ÖNERİLEN UYGULAMA ODAĞI

- Ön frezeleme veya formatlama ünitesinden önce iş parçasının üst ve alt kenarına kontrollü püskürtme.
- Yapıştırıcı ve reçine kalıntılarının yüzeye yapışmasını azaltma.
- Son temizleme ve polisaj işlemlerini kolaylaştırma.

Neden kullanılır?

1 Temiz yüzey

Tutkal kalıntısının panel yüzeyine yapışma riskini azaltır.

2 Proses güvenilirliği

Doğru nozül ayarıyla tekrarlanabilir ve düşük tüketimli uygulamayı destekler.

3 Finiş kalitesi

Kazıma ve polisaj sonrası daha temiz bir kenar görünümüne katkı sağlar.

4 Geniş uyum

PUR, EVA ve PO yapıştırıcı kullanılan standart kenar bantlama hatlarına yöneliktir.

GÜVENLİK DURUMU

TEHLİKE

GHS02 / GHS07 - H225, H319

Ayrıntı ve zorunlu önlemler için güncel RIEPE SDS okunmalıdır.

KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

Teknik özellikler ve doğru uygulama

RIEPE LPZ/II | Türkçe teknik bilgilendirme | Koçak Endüstri

TEKNİK ÖZELLİK	DEĞER
Fiziksel görünüm	Renksiz sıvı
Koku	Alkol benzeri
Kaynama noktası	78 °C
Parlama noktası	13 °C
Tutuşma sıcaklığı	425 °C
Dinamik viskozite	1,2 mPa.s / 20 °C
Buhar basıncı	57 hPa / 20 °C
Yoğunluk	0,79 g/cm³
Patlama sınırları	Alt %3,5 hacim / üst %15 hacim
Ortalama tüketim	Yaklaşık < 1 L / 5.000 m kenar bandı*
Ambalajlar	10 L, 30 L, 200 L, 1.000 L

Uygulama adımları

1. **Nozül kontrolü**
   Nozülün üst ve alt kenara ince, kesintisiz film oluşturduğunu doğrulayın.
2. **Girişte uygulama**
   Ürünü ön frezeleme/formatlama bölgesinden önce kontrollü olarak uygulayın.
3. **Proses doğrulama**
   Panel, kenar bandı ve hat hızına göre miktarı deneme üretimiyle optimize edin.
4. **Finiş kontrolü**
   Çıkış yüzeyini kalıntı, ıslanma ve görünüm açısından kontrol edin.

GÜVENLİ KULLANIM ÖZETİ

TEHLİKE — **GHS02 / GHS07 - H225, H319**

Kolay alevlenir sıvı ve buhar. Ciddi göz tahrişine yol açar. Isıdan, kıvılcımdan ve açık alevden uzak tutun; uygun havalandırma ve kişisel koruyucu donanım kullanın.

UFI: 0020-T0PQ-U00F-1VQ8

Depolama ve proses notları

- **Depolama**
  Kabı sıkıca kapalı, serin ve iyi havalandırılan yerde muhafaza edin.
- **Uyumsuzluk**
  Tutuşturucu kaynaklardan ve güçlü oksitleyici maddelerden uzak tutun.
- **Taşıma**
  Taşıma sınıflandırması ve ambalaj şartları için güncel SDS Bölüm 14'ü esas alın.

Kaynak, kapsam ve iletişim

KAYNAK HİYERARŞİSİ

RIEPE resmî SDS v106.01 - 16.12.2022

Fiziksel ve güvenlik verilerinde güncel resmî SDS; uygulama ve ambalaj bilgisinde RIEPE ürün sayfası esas alınmıştır.

ÖNEMLİ NOT

Bu föy, güvenlik bilgi formunun (SDS/GBF) yerine geçmez. Ürün seçimi ve dozaj; makine, yüzey, yapıştırıcı, hat hızı ve proses koşullarıyla birlikte doğrulanmalıdır.

** Ortalama tüketim; nozül, hat hızı ve proses ayarlarına bağlıdır.*

TÜRKİYE SATIŞ VE TEKNİK DESTEK

KOÇAK ENDÜSTRİ

+90 216 527 82 04 | +90 216 706 30 33

info@kocakendustri.com.tr

cct@kocakendustri.com.tr

Mimar Sinan Mah. Yedpa Ticaret Merkezi, E Cad. No:4, Ataşehir / İstanbul / Türkiye

Üretici: RIEPE GmbH & Co. KG