KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

TÜRKÇE TEKNİK VERİ FÖYÜ

LP289/99

# Antistatik Soğutucu LP289/99

DOKÜMAN SINIFI
TEKNİK BİLGİ

GÜNCELLEME
22.07.2026

Antistatik soğutucu ajan

ÜRÜNÜN ROLÜ

**Baskı bölgesinden sonra yapışma hattını soğutmaya, statik yükü ve talaş tutunmasını azaltmaya yardımcı olan antistatik proses kimyasalıdır.**

### ÖNERİLEN UYGULAMA ODAĞI

- Baskı bölgesinden sonra panelin üst ve alt kenarına kontrollü püskürtme.
- Yapışma hattının soğumasını ve yapıştırıcının hızlı sertleşmesini destekleme.
- Statik yük, talaş tutunması ve takım kirlenmesi riskini azaltma.

## Neden kullanılır?

### 1 Antistatik etki

Talaş ve tozun iş parçasına tutunmasını azaltmaya yardımcı olur.

### 2 Hat soğutma

Yapışma hattının kontrollü soğumasını ve sertleşmesini destekler.

### 3 Takım temizliği

Takım üzerinde yapıştırıcı ve talaş birikme riskini düşürür.

### 4 İstif güvenliği

Sıcak yapıştırıcının istifleme sırasında bloklaşma riskini azaltır.

GÜVENLİK DURUMU

**DİKKAT**

**GHS02 / GHS07 - H226, H319**

Ayrıntı ve zorunlu önlemler için güncel RIEPE SDS okunmalıdır.

# Teknik özellikler ve doğru uygulama

RIEPE LP289/99 | Türkçe teknik bilgilendirme | Koçak Endüstri

| TEKNİK ÖZELLİK | DEĞER |
|---|---|
| Fiziksel görünüm | Mavi sıvı |
| Koku | Alkol benzeri |
| Kaynama noktası | > 75 °C |
| Parlama noktası | 23,5 °C |
| Tutuşma sıcaklığı | 425 °C |
| pH değeri | 10,3 / 20 °C |
| Buhar basıncı | Yaklaşık 50 hPa / 20 °C |
| Yoğunluk | 0,870 g/cm³ |
| Suda çözünürlük | Çözünür |
| Patlama sınırları | Alt %4,8 hacim / üst %15 hacim |
| Ortalama tüketim | Yaklaşık < 1 L / 5.000 m kenar bandı* |
| Ambalajlar | 10 L, 30 L, 200 L, 1.000 L |

## Uygulama adımları

1. **Çıkış noktasını ayarlayın**
   Nozülü baskı bölgesinden sonra üst ve alt kenara yönlendirin.
2. **İnce film uygulayın**
   Yüzeyi aşırı ıslatmadan homojen ve kontrollü püskürtün.
3. **Soğumayı doğrulayın**
   Hat hızı ve yapıştırıcı miktarına göre yapışma hattını kontrol edin.
4. **Statik kontrol**
   Talaş tutunması ve takım kirliliğini deneme üretiminde gözlemleyin.

GÜVENLİ KULLANIM ÖZETİ

**DİKKAT** — **GHS02 / GHS07 - H226, H319**

Alevlenir sıvı ve buhar. Ciddi göz tahrişine yol açar. Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutun; göz/yüz koruması ve uygun havalandırma kullanın.

UFI: 019F-U0D0-700P-3J5P

## Depolama ve proses notları

- **Depolama**
  Kabı kapalı, serin ve iyi havalandırılmış yerde muhafaza edin.
- **Koruma**
  Donma, aşırı ısı ve doğrudan güneş ışığından koruyun.
- **Taşıma**
  Taşıma sınıflandırması için güncel SDS Bölüm 14'ü esas alın.

## Kaynak, kapsam ve iletişim

KAYNAK HİYERARŞİSİ

**RIEPE resmî SDS v108.00 - 17.11.2022**

Fiziksel ve güvenlik verilerinde güncel resmî SDS; uygulama ve ambalaj bilgisinde RIEPE ürün sayfası esas alınmıştır.

ÖNEMLİ NOT

Bu föy, güvenlik bilgi formunun (SDS/GBF) yerine geçmez. Ürün seçimi ve dozaj; makine, yüzey, yapıştırıcı, hat hızı ve proses koşullarıyla birlikte doğrulanmalıdır.

** Ortalama tüketim; nozül, hat hızı ve proses ayarlarına bağlıdır.*

TÜRKİYE SATIŞ VE TEKNİK DESTEK

**KOÇAK ENDÜSTRİ**

+90 216 527 82 04 | +90 216 706 30 33

info@kocakendustri.com.tr

cct@kocakendustri.com.tr

Mimar Sinan Mah. Yedpa Ticaret Merkezi, E Cad. No:4, Ataşehir / İstanbul / Türkiye

**Üretici: RIEPE GmbH & Co. KG**