KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

TÜRKÇE TEKNİK VERİ FÖYÜ

LP120/12

Hot-Air / Lazer Prosesleri İçin LP120/12

Hot-air ve lazer proses ajanı

DOKÜMAN SINIFI
TEKNİK BİLGİ

GÜNCELLEME
22.07.2026

ÜRÜNÜN ROLÜ

Hot-air, lazer ve NIR kenar bantlama proseslerinde baskı rulosu ve finisaj fırçalarını korumaya yardımcı, suyla karışabilen özel proses ajanıdır.

ÖNERİLEN UYGULAMA ODAĞI

- Hot-air, lazer ve NIR proseslerinde baskı rulosu/kenar temas noktaları.
- RIEPE Texture Finish uygulamalarında finisaj fırçalarını kalıntıdan koruma.
- Yapıştırıcı izi ve sürtünme kaynaklı yüzey kusurlarını azaltma.

Neden kullanılır?

1 Dijital kenar prosesleri

Hot-air, lazer ve NIR uygulamalarına özel kullanım odağı sunar.

2 Fırça koruma

Texture Finish fırçalarında yapıştırıcı kalıntısını azaltmaya yardımcı olur.

3 Yüzey desteği

Sürtünme ve yapıştırıcı izi riskini düşürmeye katkı sağlar.

4 CLP durumu

Güncel SDS'ye göre tehlikeli olarak sınıflandırılmamıştır.

GÜVENLİK DURUMU

SINIFLANDIRILMAMIŞ — **CLP kapsamında tehlikeli olarak sınıflandırılmamıştır**

Ayrıntı ve zorunlu önlemler için güncel RIEPE SDS okunmalıdır.

KOÇAK ENDÜSTRİ
Türkiye satış ve teknik destek

Teknik özellikler ve doğru uygulama

RIEPE LP120/12 | Türkçe teknik bilgilendirme | Koçak Endüstri

TEKNİK ÖZELLİK	DEĞER
Fiziksel görünüm	Renksiz sıvı
Koku	Alkol benzeri
Kaynama noktası	> 100 °C
Parlama noktası	Yaklaşık 46 °C**
pH değeri	Yaklaşık 9,9 / 20 °C
Yoğunluk	0,996 g/cm³
Suda çözünürlük	Tamamen karışabilir
Patlama sınırları	Alt %1,3 hacim / üst %15 hacim
Ortalama tüketim	Yaklaşık < 1 L / 5.000 m kenar bandı*
Ambalajlar	10 L, 30 L, 200 L, 1.000 L

Uygulama adımları

1. **Prosesi doğrulayın**
   Hot-air/lazer/NIR sistemi ve kenar malzemesi uyumluluğunu kontrol edin.
2. **Temas noktasına uygulayın**
   Ürünü baskı rulosu veya tanımlı fırça noktasına kontrollü dozajlayın.
3. **Aşırı dozajdan kaçının**
   Yüzeyde görünür kalıntı bırakmayacak minimum miktarı ayarlayın.
4. **Sonucu izleyin**
   Fırça temizliği, yüzey izi ve kenar görünümünü kayıt altına alın.

GÜVENLİ KULLANIM ÖZETİ

SINIFLANDIRILMAMIŞ — **CLP: tehlikeli sınıflandırma yok**

Sınıflandırılmamış olması güvenlik önlemlerini ortadan kaldırmaz. Göze ve cilde temastan kaçının, yeterli havalandırma sağlayın ve güncel SDS talimatlarını uygulayın.

UFI: 0516-J0H0-G00X-V7NE

Depolama ve proses notları

- **Depolama**
  Kabı kapalı, kuru ve iyi havalandırılmış yerde saklayın.
- **Yüzey testi**
  Hassas/dekoratif yüzeylerde uygulamadan önce görünmeyen alanda test edin.
- **Not**
  **SDS, bu parlama değerinde kendiliğinden yanmanın sürmediğini belirtir.

Kaynak, kapsam ve iletişim

KAYNAK HİYERARŞİSİ

RIEPE resmî SDS v114.01 - 17.11.2022

Fiziksel ve güvenlik verilerinde güncel resmî SDS; uygulama ve ambalaj bilgisinde RIEPE ürün sayfası esas alınmıştır.

ÖNEMLİ NOT

Bu föy, güvenlik bilgi formunun (SDS/GBF) yerine geçmez. Ürün seçimi ve dozaj; makine, yüzey, yapıştırıcı, hat hızı ve proses koşullarıyla birlikte doğrulanmalıdır.

** Ortalama tüketim; nozül, hat hızı ve proses ayarlarına bağlıdır.*

TÜRKİYE SATIŞ VE TEKNİK DESTEK

KOÇAK ENDÜSTRİ

+90 216 527 82 04 | +90 216 706 30 33

info@kocakendustri.com.tr

cct@kocakendustri.com.tr

Mimar Sinan Mah. Yedpa Ticaret Merkezi, E Cad. No:4, Ataşehir / İstanbul / Türkiye

Üretici: RIEPE GmbH & Co. KG